



**S.A. AQUAWAL**

**FICHE TECHNIQUE**

**N° FTA/20/02-A**

Date : 15 décembre 1998

Nombre de pages : 3

**POTEAUX**

**D'INCENDIE**

**NOTES PRELIMINAIRES** : 1) S'il est fait mention de plans types, de plans de référence et /ou d'autres fiches techniques, etc., l'identification de ces documents dans le texte qui suit fait abstraction de l'indice alphabétique qui complète leur numéro; cet indice est relatif à l'édition et les documents à prendre en considération sont toujours les derniers en date.

2) Toute norme européenne (EN) relative au sujet traité par le présent document remplace systématiquement les normes belges (NBN), étrangères (NF, DIN, etc.) et internationales (ISO) éventuellement citées dans les prescriptions qui suivent.

## **1. OBJET**

Les poteaux d'incendie (appelés également bornes d'incendie) sont conformes au projet de norme NBN S 21-019 (soumis à l'enquête publique de décembre 1989 à mars 1990) complété et éventuellement modifié par les dispositions de la présente fiche technique.

## **2. COUDE A PATIN**

Le coude à patin est conforme à la figure 15 et au tableau 24 de la norme NBN EN 545.

Pour les appareils BH 80/10, le coude à patin dont il est question est prévu avec brides orientables.

### **3. ELEMENTS DE FIXATION ET DE SERRAGE**

Les vis des boulons et les rondelles sont en acier inoxydable suivant le type 2 de la fiche technique FTA/40/01.

Les hexagones de serrage peuvent être du type intérieur.

Les goupilles peuvent être en acier inoxydable en lieu et place du laiton.

### **4. PEINTURE**

Le troisième alinéa du point 7.3 du projet de norme n'est d'application que si les documents propres au marché concerné le mentionnent expressément.

### **5. MATERIAUX EN CONTACT AVEC L'EAU POTABLE**

Tous les matériaux organiques, qui entrent dans la constitution d'un poteau d'incendie et qui sont susceptibles d'être normalement ou occasionnellement en contact avec l'eau potable et l'eau servant à la production d'eau potable, doivent être en conformité avec les directives de la fiche technique FTA/00/01.

### **6. CONTROLES**

Par dérogation au point 10 du projet de norme NBN S 21-019, la procédure et la fréquence des contrôles et des essais sont celles en vigueur chez le Distributeur.

### **7. PREPARATION POUR L'EXPEDITION**

Le point 13 du projet de norme est complété comme suit : Les appareils, entièrement montés, sont conditionnés individuellement en emballage perdu constitué d'un lattis en bois éventuellement à claire-voie. Ledit emballage est conçu en forme de parallélépipède dont le volume n'excède pas le minimum nécessaire pour contenir le poteau d'incendie. Celui-ci est parfaitement maintenu à l'intérieur de l'emballage de façon à ne pouvoir y balloter.

**8. DOCUMENTS A PRODUIRE PAR LES FOURNISSEURS**

Préalablement à l'attribution des marchés directs du Distributeur, ou pour les marchés indirects au moment de la première livraison, les fournisseurs produisent au Distributeur :

1. les certificats et documents exigés par la fiche technique FTA/00/01;
2. une coupe détaillée du poteau d'incendie et du dispositif de vidange proposé avec la liste des composants et des matériaux utilisés;
3. un certificat du fabricant ou d'un laboratoire d'essais compétent en l'absence d'un système d'assurance qualité suivant la norme NBN EN 29002, attestant que les caractéristiques mécaniques et hydrauliques de l'appareil proposé répondent aux exigences du projet de norme NBN 21-019 ou exigences équivalentes.

\*\*\*