



**S.A. AQUAWAL**

**FICHE TECHNIQUE**

**ROBINETS**

**A TOURNANT**

**SPHERIQUE**

**N° FTA/10/09-A**

Date : 15 janvier 2004

Nombre de pages : 4

**NOTES PRELIMINAIRES** : 1) S'il est fait mention de plans types, de plans de référence et /ou d'autres fiches techniques, etc., l'identification de ces documents dans le texte qui suit fait abstraction de l'indice alphabétique qui complète leur numéro; cet indice est relatif à l'édition et les documents à prendre en considération sont toujours les derniers en date.

2) Toute norme européenne (EN) relative au sujet traité par le présent document remplace systématiquement les normes belges (NBN), étrangères (NF, DIN, etc.) et internationales (ISO) éventuellement citées dans les prescriptions qui suivent.

## **1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION**

La présente fiche technique spécifie les caractéristiques de construction et d'utilisation ainsi que les essais exigés des robinets à tournant sphérique.

Elle fixe également les prescriptions relatives aux accessoires faisant partie de la fourniture des robinets à tournant sphérique.

## 2. CONCEPTION

### 2.1 Généralités

Les robinets sont utilisés pour le transport d'eau à usage alimentaire. En conséquence, tous les matériaux organiques, entrant dans la constitution et susceptibles d'être normalement ou occasionnellement en contact avec l'eau potable et l'eau servant à la production d'eau potable, doivent être en conformité avec les directives de la fiche technique FTA/00/01.

Les caoutchoucs ne peuvent contenir ni caoutchouc de récupération, ni liège, ni plomb, ni manganèse, ni déchets de quelque nature qu'ils soient.

### 2.2 Corps

Le robinet à tournant sphérique est à passage intégral.

Le corps est fabriqué en laiton suivant les prescriptions de la norme EN 29-320 et est prévu pour une pression maximale admissible de 16 bars :

PFA = 10 bars, PMA = 16 bars, PEA = 20 bars<sup>(\*)</sup>.

Le corps est muni de trou de scellement.

Les clauses techniques particulières du marché précisent le diamètre nominal, le type d'embout, le type de corps, la finition du corps, la longueur du corps.

### 2.3 Marquage du corps

Le marquage est conforme aux prescriptions de la norme NBN E29-320.

Le corps des appareils doit comporter : Diamètre nominal, pression nominale, identification du fabricant, flèche indiquant le sens d'écoulement.

### 2.4 Tournant

Le tournant est une sphère pleine en laiton chromé dur et de dimension conforme à la NBN E29-320.

---

<sup>(\*)</sup> **P.M.A.** = pression maximale admissible (pression maximale, y compris le coup de bélier, à laquelle un composant est capable de résister lorsqu'il y est soumis de temps à autre en service), **P.F.A.** = pression de fonctionnement admissible (pression hydrostatique maximale à laquelle un composant est capable de résister de façon permanente en service), **P.E.A.** = pression d'épreuve admissible sur chantier (pression hydrostatique maximale à laquelle un composant nouvellement mis en œuvre est capable de résister pendant un laps de temps relativement court afin d'assurer l'intégrité et l'étanchéité de la conduite).

Les clauses techniques particulières du marché précisent le type de tournant sphérique.

#### **2.5 Arbre de manœuvre**

L'arbre de manœuvre est de type non éjectable conformément aux prescriptions de la NBN E 29-320.

#### **2.6 Bagues de siège du corps**

Les bagues de siège du corps sont en polytétrafluoréthylène (PTFE) conformément aux prescriptions de la NBN E 29-320.

#### **2.7 Manœuvre**

Sauf prescriptions particulières lors de la commande, la manœuvre du robinet s'effectue à l'aide d'une manette papillon.

Le sens de fermeture est à droite.

#### **2.8 Raccords**

Les clauses techniques particulières du marché précisent les caractéristiques et le type des raccords montés sur le robinet.

### **3. CONTROLES ET ESSAIS DE RECEPTION**

Le robinet est contrôlé quant à sa conformité aux prescriptions de la présente fiche technique, à son aspect, à son état, à son fonctionnement et à son marquage.

Conformément à la NBN E29-317, il est procédé aux essais d'aptitude et de réception.

### **4. PREPARATION A L'EXPEDITION**

Après les contrôles et essais, chaque robinet est préparé à l'expédition.

L'expédition des robinets est conforme aux prescriptions de la NBN E29-320.

Le tournant doit se trouver en position d'ouverture pour l'expédition. Les orifices du corps sont protégés par des couvercles ou emballages en plastique.

## 5. DOCUMENTS A PRODUIRE

Préalablement à l'attribution des marchés, les fournisseurs sont tenus de produire :

- Les certificats et documents exigés par la fiche technique FTA/00/01;
- Une documentation technique pour approbation du distributeur d'eau avant mise en œuvre;
- Un échantillon du robinet.

## 6. CHECK LIST

### 6.1 Eléments obligatoires

- Préciser le diamètre nominal
- Préciser la longueur maximale
- Préciser le type d'embout (mâle x mâle, mâle x femelle, à raccords à compression);
- Préciser le type de corps (corps en une pièce fermée, à entrée latérale, à entrée par le haut);
- Préciser la finition du corps du robinet (chromé, non chromé);
- Préciser le type de tournant sphérique (1/4 de tour, 360 °);
- Préciser les raccords montés ainsi que les caractéristiques (raccord mobile fileté 4/4 );
- Préciser la longueur finie du robinet (longueur robinet + raccord monté ).

### 6.2 Eléments facultatifs

- Préciser le type de commande de manœuvre du robinet (manette longue).

**\*\*\***