



**S.A. AQUAWAL**

**FICHE TECHNIQUE**

**N° FTA/90/01-A**

Date : 17 novembre 1998

Nombre de pages : 3

**MANCHES**

**EN**

**POLYETHYLENE**

**NOTES PRELIMINAIRES** : 1) S'il est fait mention de plans types, de plans de référence et /ou d'autres fiches techniques, etc., l'identification de ces documents dans le texte qui suit fait abstraction de l'indice alphabétique qui complète leur numéro; cet indice est relatif à l'édition et les documents à prendre en considération sont toujours les derniers en date.

2) Toute norme européenne (EN) relative au sujet traité par le présent document remplace systématiquement les normes belges (NBN), étrangères (NF, DIN, etc.) et internationales (ISO) éventuellement citées dans les prescriptions qui suivent.

## **1. CARACTERISTIQUES DES MANCHES EN POLYETHYLENE**

Les manches en polyéthylène sont conformes aux spécifications de la norme ISO 8180.

Lors de la pose de nouvelles canalisations en fonte ductile, seules les manches se présentant sous forme de tube sont admises; pour les travaux sur conduites existantes, la mise en oeuvre des films de protection en feuilles n'est tolérée qu'aux endroits où les manches tubulaires ne peuvent être placées.

Les manches de protection sont constitués des :

- "manches de fût" destinées à protéger le corps des tuyaux ;
- "manches de joint" pour la protection des joints au niveau de l'emboîture des tuyaux.

## 2. DIMENSIONS

La largeur des manches est fonction de leur forme et de leur usage (fût ou joint) ainsi que du diamètre des tuyaux. Le tableau 1 du présent document donne les différentes largeurs des feuilles et des manches tubulaires; pour ces dernières, le tableau mentionne la "largeur à plat".

DN	Manches tubulaires		Feuilles	
	pour fût	pour joint	pour fût	pour joint
60	315	400	630	800
80	315	400	630	800
100	315	560	630	1120
125	400	560	800	1120
150	400	560	800	1120
200	560	710	1120	1420
250	710	900	1420	1800
300	710	900	1420	1800
350	900	1120	1800	2240
400	900	1120	1800	2240
450	1120	1250	2240	2500
500	1120	1250	2240	2500
600	1250	1600	2500	3200
700	1600	1800	3200	3600
800	1800	2240	3600	4480
900	2240	2500	4480	5000
1000	2240	2500	4480	5000

*Tableau 1 (dimensions en mm)*

En longueur, les manches en polyéthylène sont débitées suivant les directives du fournisseur mais, pour un même tuyau, les manches de joint aussi bien que les manches de fût doivent être réalisées en une seule pièce.

### **3. RECEPTION TECHNIQUE PREALABLE**

Lors de la réception technique préalable, après vérification du respect des caractéristiques de la manche, celle-ci est déroulée sur une longueur d'environ 5 m, l'agent réceptionnaire s'assure que la manche ne présente aucune dégradation due au vieillissement, notamment des fissures, des craquelures, un manque de souplesse. Les plis doivent présenter une résistance mécanique suffisante à la traction appliquée manuellement et par à-coups.

### **4. STOCKAGE**

Complémentairement au point 6 de la norme ISO 8180, les manches en polyéthylène sont non seulement stockées à l'abri des rayons du soleil, mais également à l'abri de la lumière et de la chaleur dans des emballages opaques.

Après les réceptions techniques préalables, les emballages ouverts pour vérification sont soigneusement refermés en vue de leur stockage dans les conditions précisées ci-avant et dans la norme.

\*\*\*